

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและเหตุผลความจำเป็นในการดำเนินโครงการ

โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา ของบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด (โครงการปัจจุบัน) ตั้งอยู่ที่เลขที่ 171/2 หมู่ที่ 1 ถนนสงขลา-ระโนด ตำบลหัวเขา อำเภอสิงหนคร จังหวัดสงขลา เปิดดำเนินการเมื่อปี พ.ศ. 2532 โดยมีบริษัท เอส ที เอส คอนซัลแทนท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษาและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือน้ำมัน ซึ่งรายงานฉบับดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2532 ต่อมาท่าอ่าวเลียงน้ำมันมีการสีกร่อนประกอบกับโครงการต้องการเปลี่ยนขนาดของท่าอ่าวเลียงน้ำมันจากขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางขนาด 6 นิ้ว เป็นขนาด 8 นิ้ว เพื่อให้การดำเนินการขนถ่ายปิโตรเลียมเป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ จึงดำเนินการปรับปรุงโดยการวางท่าอ่าวเลียงน้ำมันใหม่ ณ บริเวณแนวท่อเดิม โดยมีบริษัท ไท-ไท วิศวกร จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์ สงขลา ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ วว 0804/2918 ลงวันที่ 11 มีนาคม พ.ศ. 2542 (หนังสือเห็นชอบดังกล่าวภาคผนวก 1-1) และดำเนินโครงการจากนั้นจนมาถึงปัจจุบัน

1.1.1 ภาพรวมการดำเนินงานในปัจจุบัน

โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา ของบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 171/2 หมู่ที่ 1 ถนนสงขลา-ระโนด ตำบลหัวเขา อำเภอสิงหนคร จังหวัดสงขลา (บนชายฝั่งทะเลด้านตะวันออก) โดยอาณาเขตและการใช้ประโยชน์ที่ดินโดยรอบ (รูปที่ 1.1-1) สรุปดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	คลังน้ำมันและบ้านพักของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย
ทิศใต้	ติดกับ	คลังน้ำมันศาลทักษิณ
ทิศตะวันออก	ติดกับ	อ่าวไทย
ทิศตะวันตก	ติดกับ	พื้นที่ว่างส่วนบุคคล และที่ว่าการอำเภอสิงหนคร



รูปที่ 1.1-1 ที่ตั้งและอาณาเขตโดยรอบคลังน้ำมันเชลล์ สงขลา

<< กลับหน้าสารบัญ

องค์ประกอบของโครงการปัจจุบัน แบ่งออกเป็น 2 ส่วน (รูปที่ 1.1-2) คือ ส่วนที่อยู่บนฝั่ง (คลังน้ำมันเชลล์ สงขลา) ประกอบด้วย ลานถังน้ำมัน ลานเติมน้ำมัน สถานีสูบน้ำมัน โกดัง และโรงเก็บอุปกรณ์ดับเพลิง และส่วนท่าเทียบเรือ (ท่าเทียบเรือเชลล์ สงขลา) ประกอบด้วย ท่าเทียบเรือ ขนาด 12x4 เมตร ที่ไม่มีสะพานทางเดินเชื่อมระหว่างท่าเทียบเรือกับคลังน้ำมันเชลล์ และท่อดอนขนถ่าย ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 3 ท่อ อัตราสูบสูงสุด 500 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้ ยังมีท่อใต้ทะเลที่ลอดผ่านสะพานท่าเทียบเรือของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย ระยะทางประมาณ 1.5 กิโลเมตร เชื่อมระหว่างคลังน้ำมันเชลล์และท่าเทียบเรือเชลล์ สงขลา จำนวน 6 ท่อ โดยสถานะการใช้งานของท่อใต้ทะเลในปัจจุบันสรุปดังนี้

ท่อใต้ทะเลที่ใช้งานอยู่ในปัจจุบัน

- ท่อน้ำมัน ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ เพื่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์ดีเซล (น้ำมันโซล่า), G-Base 95, G-Base 91 และ ULG 95
- ท่อน้ำมัน ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ เพื่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเตา ปัจจุบันท่อนี้ถูกสอดด้วยท่อ Primus Line ให้สามารถรับน้ำมันดีเซล (น้ำมันโซล่า), G-Base 95, G-Base 91 และ ULG 95
- ท่อน้ำดับเพลิง ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อ
ของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา (การจ่ายน้ำมันดีเซลลงเรือ)

บริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด



รูปที่ 1.1-2 คลังน้ำมันเชลล์ และท่าเทียบเรือเชลล์ สงขลา ในปัจจุบัน

<< กลับหน้าสารบัญ

ท่อใต้ทะเลที่หยุดการใช้งาน หรือยกเลิกการใช้งานแล้วในปัจจุบัน

- ท่อน้ำมัน ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ ความยาวโดยประมาณ 963.87 เมตร ใช้งานสำหรับขนถ่ายน้ำมันแก๊สโซลีน (น้ำมันเบนซิน)
- ท่อน้ำมัน ขนาด 6 นิ้ว จำนวน 2 ท่อ ท่อเส้นแรกความยาวโดยประมาณ 912.21 เมตร ใช้งานสำหรับขนถ่ายน้ำมันดีเซล ส่วนอีกเส้นความยาวโดยประมาณ 962.44 เมตร ใช้งานสำหรับขนถ่ายแก๊สโซลีน (น้ำมันเบนซิน)

ทั้งนี้ท่อทั้ง 3 เส้น ได้หยุดใช้งานตั้งแต่ปี พ.ศ. 2536 โดยเหตุผลของการยกเลิกใช้งานท่อขนาด 6 นิ้ว จำนวน 2 ท่อเนื่องจากขนาดของท่อเล็กเกินไปทำให้ต้องใช้เวลานานในการโอนถ่ายผลิตภัณฑ์นาน ไม่ตอบสนองต่อกระบวนการรับน้ำมัน ส่วนท่อขนาด 8 นิ้ว หยุดใช้งานในปี พ.ศ. 2562 เนื่องจากผลการตรวจสอบล่าสุดไม่สามารถบอกรายละเอียดของสภาพความหนาท่อได้ชัดเจน จึงได้ยกเลิกการใช้งานท่อดังกล่าวไปเพื่อความปลอดภัย ซึ่งท่อทั้ง 3 เส้นที่ยกเลิกใช้งานไปแล้วจะไม่มีน้ำมันตกค้างภายในท่อ โครงการได้ทำการตัดแยกท่อและปิดหน้าแปลนท่อนท่าเรือ และบริเวณพื้นที่ท้ายคลังน้ำมันรวม แสดงดังรูปที่ 1.1-3



รูปที่ 1.1-3 แสดงแนวท่อที่ยกเลิกใช้งาน

<< กลับหน้าสารบัญ

ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมของคลังน้ำมันเชลล์ที่ทำการขนถ่ายผ่านท่าเทียบเรือเชลล์ จำแนกออกเป็น 2 ประเภทตามจุดวาบไฟตามประกาศกรมโยธาธิการและผังเมือง ดังนี้

- **ชนิดไม่น่ากลัวอันตราย** หมายถึง ชนิดที่มีจุดวาบไฟตั้งแต่ 65 องศาเซลเซียสขึ้นไป ได้แก่ น้ำมันดีเซล (น้ำมันโซล่า) ที่มีจุดวาบไฟมากกว่า 66 องศาเซลเซียส และน้ำมันเตาที่มีจุดวาบไฟมากกว่า 68 องศาเซลเซียส
- **ชนิดน่ากลัวอันตราย** หมายถึง ชนิดที่มีจุดวาบไฟต่ำกว่า 23 องศาเซลเซียสลงมา ได้แก่ น้ำมันแก๊สโซลีน (น้ำมันเบนซิน) ที่มีจุดวาบไฟต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส

ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมข้างต้น จะขนส่งมาจากโรงกลั่นน้ำมันในอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี และอำเภอ มาบตาพุด จังหวัดระยอง ด้วยเรือบรรทุกน้ำมัน ขนาด 2,000-5,000 ตัน ผ่านท่าเทียบเรือเชลล์ สงขลา และ ลำเลียงผ่านท่อน้ำมันใต้ทะเลไปเก็บรวบรวมยังคลังน้ำมันเชลล์ สงขลา และคลังน้ำมันร่วมเซฟรอน-เอสโซ่-เชลล์ หลังจากนั้นโครงการจึงจำหน่ายน้ำมันผ่านรถบรรทุกขนส่งน้ำมันให้กับลูกค้าในจังหวัดสงขลา พัทลุง ตรัง สตูล ปัตตานี ยะลา และนราธิวาส รวมทั้งจำหน่ายน้ำมันผ่านรถบรรทุกขนส่งน้ำมัน เพื่อส่งให้กับเรือลำเลียงสัมภาระ ของแท่นขุดเจาะน้ำมัน

สำหรับปริมาณการเก็บรวบรวมน้ำมันภายในพื้นที่คลังน้ำมันเชลล์ สงขลา และคลังน้ำมันร่วมเซฟรอน-เอสโซ่-เชลล์ สงขลา ในปัจจุบัน ณ วันที่ 4 มีนาคม พ.ศ. 2565 สรุปดังตารางที่ 1.1-1 และสรุปรายละเอียดดังนี้

- คลังน้ำมันเชลล์ สงขลา มีการเก็บรวบรวมน้ำมัน รวม 5 ถัง โดยความสามารถในการเก็บรวบรวม น้ำมันสูงสุดที่ระดับความปลอดภัย เท่ากับ 49,059,855 ลิตร ปัจจุบันมีปริมาณการเก็บรวบรวม เท่ากับ 12,836,222 ลิตร หรือคิดเป็นร้อยละ 26
- คลังน้ำมันร่วมเซฟรอน-เอสโซ่-เชลล์ มีการเก็บรวบรวมน้ำมัน รวม 17 ถัง โดยความสามารถใน การเก็บรวบรวมน้ำมันสูงสุดที่ระดับความปลอดภัย เท่ากับ 42,413,569 ลิตร ปัจจุบันมีปริมาณ การเก็บรวบรวมเท่ากับ 20,816,702 ลิตร หรือคิดเป็นร้อยละ 49

ตารางที่ 1.1-1

**ปริมาณน้ำมันที่เก็บรวบรวมไว้ในคลังน้ำมันเชลล์ สงขลา
และคลังน้ำมันร่วมเซฟรอน-เอสโซ-เชลล์ สงขลา ในปัจจุบัน**

ชนิดน้ำมันเชื้อเพลิง	หมายเลข ถัง	ความจุถัง (ลิตร) (ร้อยละ 100)	ปริมาณ (ลิตร) ที่ระดับความปลอดภัย (ร้อยละ 90 ของความจุถัง)	ปริมาณ (ลิตร) ที่กักเก็บปัจจุบัน ณ 4 มีนาคม พ.ศ. 2565
คลังน้ำมันเชลล์ สงขลา				
• แก๊สโซฮอล์ เบส 91 (น้ำมันเบนซินพื้นฐาน ชนิดที่ 1)	SH-13	2,392,328	2,153,095	651,887
	SH-17	6,682,671	6,014,404	1,811,540
• แก๊สโซฮอล์ เบส 95 (น้ำมันเบนซินพื้นฐาน ชนิดที่ 2)	SH-18	6,536,951	5,883,256	5,094,614
• น้ำมันดีเซลพื้นฐาน	SH-19	19,443,552	17,499,197	1,686,025
• น้ำมันดีเซลพื้นฐาน	SH-20	19,455,448	17,509,903	3,592,156
รวม	5 ถัง	54,510,950	49,059,855	12,836,222
คลังน้ำมันร่วมเซฟรอน-เอสโซ-เชลล์				
• น้ำมันเบนซิน ออกเทน 95	TH-12	1,906,696	1,716,026	1,253,322
• แก๊สโซฮอล์ เบส 91 (น้ำมันเบนซินพื้นฐาน ชนิดที่ 1)	TH-6	1,899,279	1,709,351	1,504,590
	TH-7	1,902,160	1,711,944	1,588,556
• แก๊สโซฮอล์ เบส 95 (น้ำมันเบนซินพื้นฐาน ชนิดที่ 2)	TH-8	1,913,685	1,722,317	893,694
	TH-9	1,335,674	1,202,107	1,175,323
	TH-10	1,911,566	1,720,409	1,538,497
	SH-6	1,347,570	1,212,813	306,124
• น้ำมันดีเซลพื้นฐาน	TH-1	9,054,973	8,149,476	3,819,218
	TH-2	3,454,071	3,108,664	2,264,175
	TH-3	9,214,375	8,292,938	2,326,176
	TH-4	6,565,362	5,908,826	2,300,336
• น้ำมันเตา	TH-5	1,944,642	1,750,178	82,733
	SH-15	2,453,874	2,208,487	116,029
• เอทานอล	TH-11	1,329,593	1,196,634	1,001,384
	TH-13*	105,908	95,317	-
• ไบโอดีเซล (B100)	TH-15	224,443	201,999	159,353
	TH-17	562,317	506,085	487,192
รวม	17 ถัง	47,126,188	42,413,569	20,816,702

หมายเหตุ: * TH-13 ถังเปล่า/ไม่มีน้ำมันบรรจุอยู่

ทั้งนี้ ในการปฏิบัติงานต่างๆ บริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด (บริษัทฯ) ในปัจจุบันได้กำหนดให้พนักงาน/ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ตัวอย่างเช่น

- การอบรมพนักงานและลูกจ้างของบริษัทฯ รวมทั้งผู้รับเหมา ให้ทราบและเข้าใจเกี่ยวกับระเบียบและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการขนถ่ายน้ำมัน และควบคุมให้พนักงานและผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎระเบียบ ข้อบังคับต่างๆ อย่างเคร่งครัด
- การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและจัดคราบน้ำมัน และมีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งานทันทีตลอดเวลา
- การจัดรถฉุกเฉินที่มีอุปกรณ์ด้านการป้องกันอัคคีภัยและการกำจัดคราบน้ำมันครบถ้วน
- กรณีเกิดคลื่นลมขณะขนถ่ายซึ่งเป็นอันตรายต่อพนักงานประจำท่าหรือกับตันเรือ จะสั่งให้หยุดการขนถ่ายและให้เรือออกจากท่าขนถ่ายจนกว่าคลื่นลมจะสงบหรือมีความปลอดภัยเพียงพอต่อการขนถ่าย
- การเตรียมถังรับน้ำมันล้นหน้า และเมื่อเรือเข้าเทียบท่าจะทำการตรวจสอบปริมาณน้ำมันที่มากับเรือเทียบกับ Ullage ที่มีในถังที่คลัง นอกจากนี้ ถังเก็บน้ำมันจะมีเครื่องวัดระดับน้ำมันอัตโนมัติ (Automatic Tank Gauge) ซึ่งจะทำให้ทราบถึงปริมาณน้ำมันในถังและป้องกันการหกรั่วของน้ำมันเนื่องจากการเติมจนล้นถัง
- การฝึกซ้อมปฏิบัติการฉุกเฉินในด้านการจัดคราบน้ำมันบริเวณหน้าท่าเทียบเรือเป็นประจำปีละครั้ง
- การฝึกซ้อมดับเพลิงและการมีส่วนร่วมในการร่วมฝึกซ้อมกับทางสุขาภิบาล รวมทั้งให้มีการบันทึก รวบรวมข้อปฏิบัติ และข้อบกพร่องต่างๆ เพื่อให้การประสานงานและความต่อเนื่องของการฝึกซ้อมมีพัฒนาการที่ดีขึ้น

นอกจากนี้ โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในประเด็นสิ่งแวดล้อมและผลกระทบที่สำคัญที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการอย่างเคร่งครัดและสม่ำเสมอ ประกอบด้วย มาตรการด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำผิวดิน การคมนาคม การกำจัดกากของเสีย เศรษฐกิจ-สังคม สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการซ่อมแผนฉุกเฉิน รวมทั้งการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย คุณภาพน้ำ (คุณภาพน้ำทิ้งและคุณภาพน้ำทะเล) และการตรวจติดตามด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เช่น การตรวจสอบกิจกรรมอันก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัย (Unsafe Act Audit) และรายงานเหตุการณ์ที่เกือบเป็นอุบัติเหตุ (Near-miss & Incident Report) การทดสอบการทำงานของระบบ Cathodic Protection และการทดสอบ Hydrostatic Test การตรวจสอบความเสียหาย (Damage) ของอุปกรณ์ เป็นต้น

1.1.2 เหตุผลและความจำเป็นในการดำเนินกิจกรรม

การดำเนินงานของคลังน้ำมันเชลล์และท่าเทียบเรือเชลล์ อยู่ภายใต้โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา ของบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด โดยปัจจุบันการขนถ่ายผลิตภัณฑ์มีเฉพาะระบบการรับผลิตภัณฑ์ทางเรือจากท่าเทียบเรือเชลล์ ลำเลียงผ่านท่อ

น้ำมันได้ทะเลไปเก็บรวบรวมยังคลังน้ำมันเชลล์ และคลังน้ำมันร่วมเซฟรอน-เอสโซ่-เชลล์ เท่านั้น โดยไม่มีระบบการจ่ายผลิตภัณฑ์ออกจากคลังไปยังท่าเทียบเรือเชลล์ ดังนั้น บริษัทฯ จึงเล็งเห็นการเพิ่มโอกาสทางธุรกิจจากแผนการปรับปรุงระบบการจ่ายผลิตภัณฑ์ โดยดำเนินการติดตั้งปั๊มและท่อ/อุปกรณ์ต่างๆ เชื่อมต่อกับระบบท่อน้ำมันและระบบควบคุมการรับจ่ายน้ำมันดีเซลที่มีอยู่แล้วในปัจจุบัน ให้สามารถจ่ายและลำเลียงน้ำมันดีเซล (ผลิตภัณฑ์ปัจจุบัน) ผ่านท่อน้ำมันได้ทะเลปัจจุบันไปยังท่าเทียบเรือเชลล์ และจ่ายให้กับลูกค้าของบริษัทฯ ซึ่งเป็นเรือสนับสนุน-ลากจูง (Anchor Handling Tug Supply; AHTS) ได้

โดยการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับการจ่ายน้ำมันดีเซลลงเรือสนับสนุน-ลากจูง (AHTS) บริษัทฯ จะแบ่งพื้นที่การติดตั้งปั๊มและท่อ/อุปกรณ์ต่างๆ ออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้ (รายการอุปกรณ์ทั้งหมดแสดงดัง**บทที่ 2**)

- 1) ส่วนคลังน้ำมันร่วมเซฟรอน-เอสโซ่-เชลล์ สงขลา ประกอบด้วย โรงปั๊มน้ำมันดีเซล (Area 1) พื้นที่ท่อแยกไปยังโรงเติมกับท่าเรือ (Area 4) และท้ายคลังน้ำมันร่วม (Area 2) โดยดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ดังนี้
 - ติดตั้งปั๊มจ่ายน้ำมันดีเซลและไบโอดีเซล
 - ติดตั้งอุปกรณ์และท่อ

ทั้งนี้ การติดตั้งปั๊มและท่อ/อุปกรณ์ในพื้นที่คลังน้ำมันร่วมเซฟรอน-เอสโซ่-เชลล์ (คลังน้ำมันร่วม) บริษัทฯ จะดำเนินงานภายใต้ข้อตกลงตาม Joint of Operating Agreements (JOA) ที่ทำขึ้นจากการตกลงร่วมกันทั้ง 3 บริษัท ได้แก่ บริษัท เซฟรอนแห่งประเทศไทย, บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด

- 2) ส่วนท่าเทียบเรือเชลล์ สงขลา (Area 3) โดยดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ดังนี้
 - ติดตั้งมาตรวัดอัตราการไหล (Positive Displacement Meter; PD Meter) ขนาด 4 นิ้ว
 - ติดตั้งอุปกรณ์และท่อ พร้อมกับท่ออ่อน (Dock Hose) ขนาด 3 นิ้ว

การดำเนินงานข้างต้นใช้เวลาประมาณ 3 เดือน ซึ่งจะมีคนงานเข้ามาปฏิบัติงานประมาณ 20-25 คน โดยรายละเอียดกิจกรรมที่จะดำเนินการในแต่ละช่วงเวลาตามแผนงานโครงการแสดงดัง**บทที่ 2** นอกจากนี้ การติดตั้งปั๊มและท่อ/อุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการ จะไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างและองค์ประกอบการดำเนินงานของโครงการปัจจุบันในภาพรวม รวมถึงไม่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างลักษณะท่าเทียบเรือปัจจุบัน อีกทั้ง ไม่ส่งผลกระทบต่อปริมาณการเก็บรวบรวมน้ำมันสูงสุดภายในพื้นที่คลังน้ำมันเชลล์ สงขลา และคลังน้ำมันร่วมเซฟรอน-เอสโซ่-เชลล์ สงขลา ให้เพิ่มขึ้นแต่อย่างใด กล่าวคือ ความสามารถในการเก็บรวบรวมปริมาณน้ำมันสูงสุดภายในพื้นที่คลังดังกล่าวเท่าเดิมและไม่เปลี่ยนแปลงจากการดำเนินงานในปัจจุบัน

ทั้งนี้ การดำเนินการติดตั้งปั๊มและท่อ/อุปกรณ์ต่างๆ ข้างต้นเป็นการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการบางส่วนในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา ของบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด ซึ่งเป็นรายงานฉบับล่าสุดที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.)

ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/2918 ลงวันที่ 11 มีนาคม พ.ศ. 2542 (สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ปัจจุบันคือ “สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม” หรือ สผ.) และตามมติการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติครั้งที่ 5/2561 วันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ. 2561 (ระเบียบวาระที่ 4.1 ข้อ 2) เกี่ยวกับแนวทางปฏิบัติกรณีรายงานการขอเปลี่ยนแปลงในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามความเห็น ที่ประชุมของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ โดยรายละเอียดในข้อ 2.1 ระบุว่า “การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการหรือกิจการที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรา 48 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 กรณีโครงการเอกชน หรือที่เป็นโครงการหรือกิจการ หรือการดำเนินการของหน่วยงานของรัฐ ที่ไม่ต้องเสนอขอรับความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแล้ว ภายหลังที่ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องแล้ว และมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต หรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี ให้ดำเนินโครงการตามกฎหมายเป็น ผู้พิจารณา หากเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต หรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต หรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต หรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณา ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตหรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย”

ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา) ซึ่งเป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้มีสิทธิจัดทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษาและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำ “รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา (การจ่ายน้ำมันดีเซลลงเรือ) ของบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด” เพื่อนำเสนอหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตพิจารณาให้ความเห็นชอบ และรับจดทะเบียนต่อการเปลี่ยนแปลงก่อนขออนุญาตก่อสร้างและประกอบกิจการในส่วนที่เปลี่ยนแปลงต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์ในการศึกษาและจัดทำรายงานฯ

การศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา (การจ่ายน้ำมันดีเซลลงเรือ) ของบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด มีวัตถุประสงค์ดังนี้

- เพื่อเสนอข้อมูลรายละเอียดโครงการ วิธีการติดตั้งและใช้งานอุปกรณ์จ่ายน้ำมันดีเซลลงเรือ รวมถึงมาตรการต่างๆ ในการดำเนินงาน
- เพื่อทบทวนข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมาของโครงการ
- เพื่อประเมินผลกระทบเบื้องต้นจากการดำเนินงานของโครงการในประเด็นสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ
- เพื่อนำเสนอมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสม และสอดคล้องกับลักษณะผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ

1.3 ขอบเขตและวิธีการศึกษา

ขอบเขตการศึกษาของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา (การจ่ายน้ำมันดีเซลลงเรือ) ของบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด มีดังต่อไปนี้

- ศึกษารายละเอียดของโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจาก “รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา ของบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด” ซึ่งเป็นรายงานฉบับล่าสุด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. ตามหนังสือที่ วว 0804/2918 ลงวันที่ 11 มีนาคม พ.ศ. 2542 พร้อมพิจารณาเงื่อนไขประกอบการเห็นชอบที่บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตาม
- ศึกษารายละเอียดกิจกรรมโครงการ เช่น ขั้นตอนการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับการจ่ายน้ำมันดีเซลลงเรือ ขั้นตอนการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ ข้อปฏิบัติต่างๆ เพื่อความปลอดภัย เป็นต้น
- ศึกษาข้อมูลพื้นฐานของสภาพแวดล้อมปัจจุบันและทบทวนผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านมา

- กำหนดประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมที่มีความเกี่ยวข้องกับลักษณะกิจกรรมของโครงการ ซึ่งอาจได้รับผลกระทบทั้งทางตรงและทางอ้อม เช่น คมนาคมขนส่งทางน้ำ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย เป็นต้น
- ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นในประเด็นที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ พร้อมทั้งการดำเนินกิจกรรมการให้ข้อมูลโครงการ
- กำหนดมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสม และสอดคล้องกับผลประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ

1.4 องค์ประกอบของรายงาน

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการระบบการขนส่งปิโตรเลียมและน้ำมันเชื้อเพลิงทางท่อของท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันเชลล์สงขลา (การจ่ายน้ำมันดีเซลลงเรือ) ของบริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด มีรายละเอียดของเนื้อหาประกอบด้วย

- บทที่ 1 บทนำ
- บทที่ 2 ลักษณะโครงการที่มีการเปลี่ยนแปลง
- บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมา
- บทที่ 4 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (เฉพาะส่วนที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงฯ)
และการดำเนินกิจกรรมการให้ข้อมูลโครงการ
- บทที่ 5 มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม